

تعرفه آزمون بر حسب محصول- استاندارد ملی ۱۴۴۲۷-۲				
سامانه‌های لوله‌گذاری پلاستیکی برای آب‌رسانی، فاضلاب و زهکشی تحت فشار- پلی اتیلن (PE) - قسمت ۲: لوله‌ها				
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)		ملاحظات
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰ تا ۵۰۰	
۱	وضعیت ظاهری و رنگ	۳۹۲,۹۵۰	۳۷۱,۰۷۰	
۲	اثر بر کیفیت آب در سامانه های آبرسانی	۲۳۴,۳۶۰,۰۰۰	۲۳۴,۳۶۰,۰۰۰	
۳	اندازه گیری ابعاد	۱,۱۶۹,۸۴۷	۱,۴۶۰,۸۴۴	
۴	استحکام هیدروستاتیک در دمای ۲۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۰۰ ساعت	۶,۴۵۰,۷۵۹	۱۲,۵۴۲,۱۶۶	
۵	استحکام هیدروستاتیک در دمای ۸۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۶۵ ساعت	۱۰,۷۵۱,۲۶۵	۱۹,۷۰۹,۶۷۶	
۶	استحکام هیدروستاتیک در دمای ۸۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۰۰۰ ساعت	۴۶,۵۸۴,۹۰۹	۸۹,۵۸۸,۰۱۶	
۷	کرنش در شکست (درصد)	۲,۸۶۷,۰۰۴	۵,۰۱۷,۲۵۷	
۸	نرخ جریان مذاب ماده اولیه بر حسب گرم بر ده دقیقه	۱,۸۵۵,۳۵۰	۱,۸۵۵,۳۵۰	
۹	انحراف مقدار MFR لوله با گرانول اولیه بر حسب درصد	۱,۸۵۵,۳۵۰	۱,۸۵۵,۳۵۰	
۱۰	زمان القا اکسایش(OIT)	۳,۲۲۴,۴۰۳	۳,۲۲۴,۴۰۳	
۱۱	مقدار دوده(شامل مقدار خاکستر)	۲,۵۰۷,۶۵۲	۲,۵۰۷,۶۵۲	
۱۲	پراکنش دوده/رنگدانه	۱,۷۹۰,۹۰۱	۱,۷۹۰,۹۰۱	
۱۳	برگشت طولی (برای ضخامت دیواره کوچک تر یا مساوی ۱۶ میلی متر)	۱,۹۷۰,۵۷۷	۲,۷۷۱,۳۰۷	
۱۴	لوله های روکش دار- چسبندگی لایه روکش	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰	
۱۵	لوله های دارای لایه های کواکستروده شده- جدایش لایه ای	۱,۷۹۰,۹۰۱	۲,۸۶۷,۰۰۴	
۱۶	لوله های دارای لایه های کواکستروده شده- یکپارچگی ساختار	۶,۹۸۹,۷۸۷	۹,۶۷۳,۲۰۹	
۱۷	الزامات کارایی سامانه - استحکام هیدروستاتیک ۱۶۵ ساعته در دمای ۸۰ درجه سانتی گراد	۱۰,۷۵۱,۲۶۵	۱۹,۷۰۹,۶۷۶	
۱۸	الزامات کارایی سامانه- استحکام کششی جوش لب به لب	۲,۸۶۷,۰۰۴	۵,۰۱۷,۲۵۷	
۱۹	نشانه گذاری	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰	
جمع کل بندها		۳۳۸,۸۲۲,۰۶۴	۴۱۵,۰۶۳,۲۷۸	
جمع کل (لوله های آبرسانی ساده بدون پروانه بهداشتی)		۲۳۹,۶۷۰,۳۰۶	۴۰۲,۱۵۱,۹۹۵	
جمع کل (لوله های فاضلابی ساده)		۱۰۸,۵۱۴,۵۳۹	۱۸۱,۷۹۶,۹۵۸	
سایز بیش از ۵۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود				
* با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.				

تعرفه آزمون بر حسب محصول- استاندارد ملی ۲-۱۳۳۶۱

پلاستیک ها- سیستم های لوله گذاری برای کاربردهای آبرسانی وفاضلاب وزهکشی تحت فشار مدفون در خاک و بالای سطح زمین پلی وینیل کلرید سخت(PVC-U)-قسمت ۲-لوله ها

ردیف	نام آزمون	هزینه(ریال)		ملاحظات
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰ تا ۵۰۰	
۱	وضعیت ظاهری	۳۹۲,۹۵۰	۳۷۱,۰۷۰	
۲	ماتی	۱,۰۷۲,۱۹۷	۱,۴۴۹,۱۲۶	
۳	اندازه گیری ابعاد	۱,۱۶۹,۸۴۷	۱,۴۶۰,۸۴۴	
۴	استحکام در برابر ضربه	۳,۰۴۶,۶۸۰	۳,۹۴۱,۱۵۴	
۵	مقاومت در برابر فشار داخلی (۲۰درجه سانتی گراد، یک ساعت)	۲,۸۶۷,۰۰۴	۵,۳۷۴,۶۵۶	
۶	مقاومت در برابر فشار داخلی (۶۰درجه سانتی گراد، ۱۰۰۰ ساعت)	۴۳,۰۰۱,۱۵۴	۸۲,۴۲۰,۵۰۶	
۷	دمای نرمی ویکات (VST)	۲,۱۵۰,۲۵۲	۲,۵۰۷,۶۵۲	
۸	برگشت طولی	۱,۹۷۰,۵۷۷	۲,۷۷۱,۳۰۷	
۹	مقاومت در برابر دی کلرومتان (درجه ژله ای شدن)	۱,۹۷۰,۵۷۷	۲,۷۷۱,۳۰۷	
۱۰	کشش تک محوری (روش جایگزین)	۲,۸۶۷,۰۰۴	۵,۰۱۷,۲۵۷	
۱۱	DSC (روش آزمون جایگزین برای مقاومت در برابر دی کلرومتان)	۳,۰۲۹,۱۰۳	۳,۰۲۹,۱۰۳	
۱۲	اثر بر آب آشامیدنی	۲۳۴,۳۶۰,۰۰۰	۲۳۴,۳۶۰,۰۰۰	
۱۳	چگالی	۱,۲۵۳,۸۲۶	۱,۲۵۳,۸۲۶	
۱۴	الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال غیرمتحمل بار انتهایی-عدم نشئی در فشار داخلی هیدروستاتیک کوتاه مدت (۱۰۰دقیقه)	۳,۵۸۳,۷۵۵	۶,۴۵۰,۷۵۹	
۱۵	الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال غیرمتحمل بار انتهایی-عدم نشئی در فشار هوای منفی کوتاه مدت	۳,۵۸۳,۷۵۵	۶,۴۵۰,۷۵۹	
۱۶	الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال غیرمتحمل بار انتهایی-عدم نشئی در فشار داخلی هیدروستاتیک بلند مدت (۱۰۰۰ ساعت)	۳۲,۲۵۱,۸۴۲	۵۷,۳۳۶,۱۷۴	
۱۷	الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال متحمل بار انتهایی-عدم نشئی در فشار داخلی هیدروستاتیک بلندمدت (۱۰۰۰ساعت)	۳۲,۲۵۱,۸۴۲	۵۷,۳۳۶,۱۷۴	
۱۸	الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال متحمل بار انتهایی-عدم نشئی در فشار داخلی هیدروستاتیک و فشار هوای منفی کوتاه مدت	۴,۳۰۰,۵۰۶	۷,۸۸۴,۲۶۱	
۱۹	حلقه های درزگیر- صحت شماره پروانه استاندارد	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰	
۲۰	نشانه گذاری	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰	
جمع کل بندها		۳۷۵,۷۶۵,۰۱۲	۴۸۲,۹۲۸,۰۷۵	
جمع کل (آبرسانی-محل های اتصال متحمل بار انتهایی)		۳۳۰,۴۴۹,۵۵۳	۴۰۴,۶۴۴,۰۲۳	
جمع کل (آبرسانی-محل های اتصال غیرمتحمل بار انتهایی)		۳۳۳,۳۱۶,۵۵۷	۴۰۹,۶۶۱,۲۸۰	

سایز بیش از ۵۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود

* با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.

تعرفه آزمون بر حسب محصول - استاندارد ملی ۳-۱۳۳۶۱			
پلاستیک ها- سیستم های لوله گذاری برای کاربردهای آبرسانی وفاضلاب و زهکشی تحت فشار مدفون در خاک و بالای سطح زمین پلی وینیل کلرید سخت (PVC-U)-قسمت ۳-اتصالات			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	
		سایز بیش از ۲۰۰ تا ۵۰۰	تا سایز ۲۰۰
ملاحظات			
	۱ وضعیت ظاهری و رنگ	۳۷۱,۰۷۰	۲۹۲,۹۵۰
	۲ اثر بر آب آشامیدنی (ویژه کاربرد آبرسانی)	۲۳۴,۳۶۰,۰۰۰	۲۳۴,۳۶۰,۰۰۰
	۳ ماتی	۱,۴۴۹,۱۲۶	۱,۰۷۲,۱۹۷
	۴ اندازه گیری ابعاد	۱,۱۱۳,۲۱۰	۸۷۸,۸۵۰
	۵ مقاومت اتصالات در برابر فشار داخلی (یک ساعته-۲۰ درجه سانتی گراد)	۵,۳۷۴,۶۵۶	۲,۸۶۷,۰۰۴
	۶ مقاومت اتصالات در برابر فشار داخلی (۱۰۰۰ ساعته-۲۰ درجه سانتی گراد)-ویژه اتصالات قالبگیری شده تزریقی	۶۸,۰۸۵,۴۸۶	۳۵,۸۳۵,۵۹۷
	۷ آزمون لهیدگی	۳,۲۲۴,۴۰۳	۲,۱۵۰,۲۵۲
	۸ دمای نرمی ویکات (VST)	۲,۵۰۷,۶۵۲	۲,۱۵۰,۲۵۲
	۹ اثر گرمادهی	۱,۲۵۳,۸۲۶	۱,۰۷۴,۱۵۰
	۱۰ چگالی	۱,۲۵۳,۸۲۶	۱,۲۵۳,۸۲۶
	۱۱ الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال غیرمتحمل بار انتهایی-عدم نشستی در فشار داخلی هیدروستاتیک کوتاه مدت	۶,۴۵۰,۷۵۹	۳,۵۸۳,۷۵۵
	۱۲ الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال غیرمتحمل بار انتهایی-عدم نشستی در فشار هوای منفی کوتاه مدت	۶,۴۵۰,۷۵۹	۳,۵۸۳,۷۵۵
	۱۳ الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال غیرمتحمل بار انتهایی-عدم نشستی در فشار داخلی هیدروستاتیک بلند مدت	۵۷,۳۳۶,۱۷۴	۳۲,۲۵۱,۸۴۲
	۱۴ الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال متحمل بار انتهایی-عدم نشستی در فشار داخلی هیدروستاتیک بلندمدت	۵۷,۳۳۶,۱۷۴	۳۲,۲۵۱,۸۴۲
	۱۵ الزامات کارایی سامانه دارای محل های اتصال متحمل بار انتهایی-عدم نشستی در فشار داخلی هیدروستاتیک و فشار هوای منفی کوتاه مدت	۷,۸۸۴,۲۶۱	۴,۳۰۰,۵۰۶
	۱۶ حلقه های درزگیر- صحت شماره پروانه استاندارد	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰
	۱۷ نشانه گذاری	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰
	جمع کل بندها	۴۵۵,۱۹۳,۵۲۲	۳۵۸,۶۴۸,۹۲۰
	جمع کل (آبرسانی - محل های اتصال متحمل بار انتهایی)	۳۱۶,۸۷۰,۳۴۴	۲۸۳,۳۹۳,۹۷۱
	جمع کل (آبرسانی - محل های اتصال غیرمتحمل بار انتهایی)	۳۲۱,۸۸۷,۶۰۱	۲۸۶,۲۶۰,۹۷۵
سایز بیش از ۵۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود			
* با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.			

تعرفه آزمون بر حسب محصول - استاندارد ملی ۹۱۱۸-۱			
سامانه‌های لوله‌گذاری پلاستیکی مدفون برای فاضلاب و زهکشی بدون فشار - پی‌وی‌سی صلب (PVC-U) - قسمت ۱: ویژگی‌های لوله‌ها، اتصالات و سامانه			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰ تا ۵۰۰
ملاحظات			
۱	مقدار پی وی سی	۲,۵۰۷,۶۵۲	۲,۵۰۷,۶۵۲
۲	وضعیت ظاهری و رنگ	۳۷۱,۰۷۰	۲۹۲,۹۵۰
۳	لوله‌ها - مشخصات ابعادی	۱,۱۱۳,۲۱۰	۸۷۸,۸۵۰
۴	اتصالات - مشخصات ابعادی	۱,۱۱۳,۲۱۰	۸۷۸,۸۵۰
۵	سفتی حلقه ای	۳,۲۲۴,۴۰۳	۲,۸۶۷,۰۰۴
۶	لوله‌ها - ضربه به روش ساعتگرد	۴,۱۳۶,۴۵۴	۳,۲۲۲,۴۵۰
۷	لوله‌ها - ضربه به روش پلکانی (در صورت کارگذاری در دمای کمتر از ۱۰- درجه سانتی گراد)	۴,۱۳۶,۴۵۴	۳,۲۲۲,۴۵۰
۸	اتصالات - انعطاف پذیری یا استحکام مکانیکی (فقط برای اتصالات دست ساز ساخته شده از بیش از یک قطعه)	۳,۲۲۴,۴۰۳	۲,۸۶۷,۰۰۴
۹	اتصالات - استحکام ضربه (آزمون سقوط)	۲,۱۵۰,۲۵۳	۱,۶۱۳,۱۷۸
۱۰	دمای نرم شوندگی ویکات (VST)	۲,۵۰۷,۶۵۲	۲,۱۵۰,۲۵۳
۱۱	لوله‌ها - برگشت طولی	۲,۷۷۱,۳۰۷	۱,۹۷۰,۵۷۷
۱۲	لوله‌ها - درجه ژل شدن - مقاومت در برابر دی کلرومتان	۲,۷۷۱,۳۰۷	۱,۹۷۰,۵۷۷
۱۳	لوله‌ها - درجه ژل شدن - آزمون کشش تک محوره (روش جایگزین)	۵۰۰,۱۷,۲۵۷	۲,۸۶۷,۰۰۴
۱۴	لوله‌ها - درجه ژل شدن - DSC - دمای آغاز نقطه B (روش جایگزین)	۳۰۰,۲۹,۱۰۳	۳۰۰,۲۹,۱۰۳
۱۵	اتصالات - اثرات گرمادهی	۱,۲۵۳,۸۲۶	۱,۰۷۴,۱۵۰
۱۶	اتصالات - آب بندی (فقط برای اتصالات دست ساز ساخته شده از بیش از یک قطعه)	۳,۵۸۳,۷۵۵	۲,۵۰۷,۶۵۲
۱۷	الزامات کارایی سامانه - عدم نشئی محل های اتصال دارای درزگیر حلقه ای الاستومری (شرایط B)	۱۲,۵۴۲,۱۶۶	۶,۸۰۸,۱۵۸
۱۸	الزامات کارایی سامانه - عدم نشئی محل های اتصال دارای درزگیر حلقه ای الاستومری (شرایط C)	۱۲,۵۴۲,۱۶۶	۶,۸۰۸,۱۵۸
۱۹	حلقه های درزگیر - صحت شماره پروانه استاندارد	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰
۲۰	نشانه گذاری	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰
لوله - جمع کل بندها		۲۳,۴۴۱,۳۱۹	۴۹,۳۶۵,۹۸۱
اتصال - جمع کل بندها		۳۳,۲۶۷,۴۰۲	۴۸,۲۷۰,۳۴۸
سایز بیش از ۵۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود			
* با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.			

تعرفه آزمون بر حسب محصول - استاندارد ملی ۹۱۱۹-۱			
سامانه‌های لوله‌گذاری پلاستیکی برای تخلیه فاضلاب و پساب (در دمای پایین و بالا) داخل ساختمان - پی‌وی‌سی سلب (PVC-U) - قسمت ۱: ویژگی‌های لوله‌ها، اتصالات و سامانه			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰
ملاحظات			
۱	مقدار پی وی سی	۲,۵۰۷,۶۵۲	۲,۵۰۷,۶۵۲
۲	وضعیت ظاهری و رنگ	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰
۳	مشخصات ابعادی	۸۷۸,۸۵۰	۱,۱۱۳,۲۱۰
۴	لوله‌ها - ضربه به روش ساعتگرد	۳,۲۲۲,۴۵۰	۴,۱۳۶,۴۵۴
۵	لوله‌ها و اتصالات مورد استفاده در ناحیه BD - سفتی حلقه ای	۲,۸۶۷,۰۰۴	۳,۲۲۴,۴۰۳
۶	لوله‌ها - ضربه به روش پلکانی (در صورت کارگذاری در دمای کمتر از ۱۰- درجه سانتی گراد)	۳,۲۲۲,۴۵۰	۴,۱۳۶,۴۵۴
۷	اتصالات انعطاف پذیری یا استحکام مکانیکی (فقط برای اتصالات دست ساز ساخته شده از بیش از یک قطعه)	۲,۸۶۷,۰۰۴	۳,۲۲۴,۴۰۳
۸	اتصالات - استحکام ضربه (آزمون سقوط) (برای اتصالات مونتاژ شده کاربرد ندارد)	۱,۶۱۳,۱۷۸	۲,۱۵۰,۲۵۳
۹	دمای نرم شوندگی ویکات (VST)	۲,۱۵۰,۲۵۳	۲,۵۰۷,۶۵۲
۱۰	لوله‌ها - برگشت طولی	۱,۹۷۰,۵۷۷	۲,۷۷۱,۳۰۷
۱۱	لوله‌ها - درجه ژل شدن - مقاومت در برابر دی کلرومتان	۱,۹۷۰,۵۷۷	۲,۷۷۱,۳۰۷
۱۲	لوله‌ها - درجه ژل شدن - آزمون کشش تک محوره (روش جایگزین)	۲,۸۶۷,۰۰۴	۵۰۱۷,۲۵۷
۱۳	لوله‌ها - درجه ژل شدن - DSC - دمای آغاز نقطه B (روش جایگزین)	۳۰,۲۹,۱۰۳	۳۰,۲۹,۱۰۳
۱۴	اتصالات - اثرات گرمادهی (برای اتصالات تزریقی و بخش تزریقی اتصالات دست ساز)	۱,۰۷۴,۱۵۰	۱,۲۵۳,۸۲۶
۱۵	اتصالات - آب بندی (فقط برای اتصالات دست ساز ساخته شده از بیش از یک قطعه)	۲,۵۰۷,۶۵۲	۳,۵۸۳,۷۵۵
۱۶	الزامات کارایی سامانه - آب بندی	۲,۵۰۷,۶۵۲	۳,۵۸۳,۷۵۵
۱۷	الزامات کارایی سامانه - هوا بندی	۲,۵۰۷,۶۵۲	۳,۵۸۳,۷۵۵
۱۸	الزامات کارایی سامانه - چرخه گذاری گرمایی در دمای بالا - (۱۰۰ ساعت)	۳۵,۸۳۵,۵۹۷	۵۳,۷۵۳,۴۱۹
۱۹	الزامات کارایی سامانه - عدم نشئی محل های اتصال دارای درزگیر الاستومری (بدون تغییر شکل زاویه ای - برای ناحیه کاربرد BD)	۶۸۰۸,۱۵۸	۱۲,۵۴۲,۱۶۶
۲۰	الزامات کارایی سامانه - عدم نشئی محل های اتصال دارای درزگیر الاستومری (با تغییر شکل زاویه ای - برای ناحیه کاربرد BD)	۶۸۰۸,۱۵۸	۱۲,۵۴۲,۱۶۶
۲۱	حلقه های درزگیر - صحت شماره پروانه استاندارد	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰
۲۲	نشانه گذاری	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰
لوله - جمع کل بندها		۷۴,۲۹۲,۱۲۰	۱۱۰,۲۸۵,۹۱۰
اتصال - جمع کل بندها		۶۹,۱۰۱,۰۴۶	۱۰۳,۴۵۸,۲۲۲
جمع کل (لوله - ناحیه B)		۵۷,۸۰۸,۸۰۰	۸۱,۹۷۷,۱۷۵
جمع کل (لوله - ناحیه BD)		۷۴,۲۹۲,۱۲۰	۱۱۰,۲۸۵,۹۱۰
جمع کل (اتصال دست ساز - ناحیه B)		۵۵,۴۸۴,۷۳۰	۷۸,۳۷۳,۸۹۰
جمع کل (اتصال دست ساز - ناحیه BD)		۶۹,۱۰۱,۰۴۶	۱۰۳,۴۵۸,۲۲۲

*** با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.**

تعرفه آزمون بر حسب محصول- استاندارد ملی ۹۱۱۶-۲

سامانه‌های لوله‌گذاری پلاستیکی مدفون برای کاربردهای فاضلاب و زهکشی بدون فشار- سامانه‌های لوله‌گذاری پی‌وی‌سی سلب (PVC-U)، پلی‌پروپیلن (PP) و پلی‌اتیلن (PE) با دیواره ساختمند- قسمت ۲:
لوله‌ها و اتصالات با سطح بیرونی صاف، نوع A

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰ تا ۵۰۰
۱	لوله و اتصالات پلی اتیلن و پلی پروپیلن-سیاه رنگ- درصد دوده	۲,۵۰۷,۶۵۲	۲,۵۰۷,۶۵۲
۲	لوله و اتصالات پلی اتیلن و پلی پروپیلن- پراکنش دوده/ رنگدانه	۱,۷۹۰,۹۰۱	۱,۷۹۰,۹۰۱
۳	لوله و اتصالات پلی اتیلن و پلی پروپیلن- زمان القاء اکسایش (OIT)	۳,۲۲۴,۴۰۳	۳,۲۲۴,۴۰۳
۴	لوله و اتصالات پلی اتیلن و پلی پروپیلن- انحراف نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) لوله از آمیزه	۳,۷۱۰,۷۰۰	۳,۷۱۰,۷۰۰
۵	وضعیت ظاهری و رنگ	۳۷۱,۰۷۰	۲۹۲,۹۵۰
۶	مشخصات ابعادی	۲,۲۰۶,۸۹۰	۱,۷۵۷,۷۰۰
۷	لوله‌ها- برگشت طولی	۲,۷۷۱,۳۰۷	۱,۹۷۰,۵۷۷
۸	اتصالات تزریقی- اثرات گرمادهی	۱,۲۵۳,۸۲۶	۱,۰۷۴,۱۵۰
۹	لوله و اتصالات پی وی سی- دمای نرم شوندگی ویکات (VST)	۲,۵۰۷,۶۵۲	۲,۱۵۰,۲۵۳
۱۰	لوله‌ها و اتصالات تزریقی PVC- مقدار پی وی سی	۲,۵۰۷,۶۵۲	۲,۵۰۷,۶۵۲
۱۱	لوله پی وی سی- مقاومت به دی کلرومتان	۲,۷۷۱,۳۰۷	۱,۹۷۰,۵۷۷
۱۲	لوله پی وی سی- آزمون کشش تک محوره (آزمون جایگزین)	۵۰۰۱۷,۲۵۷	۲,۸۶۷,۰۰۴
۱۳	لوله پی وی سی- DSC- دمای آغاز نقطه B (آزمون جایگزین)	۳۰۰۲۹,۱۰۳	۳۰۰۲۹,۱۰۳
۱۴	لوله‌ها- سفتی حلقه ای	۳,۲۲۴,۴۰۳	۲,۳۲۹,۹۲۹
۱۵	لوله‌ها- استحکام ضربه	۴,۱۳۶,۴۵۴	۳,۲۲۲,۴۵۰
۱۶	لوله‌ها- انعطاف پذیری حلقه ای	۳,۲۲۴,۴۰۳	۲,۸۶۷,۰۰۴
۱۷	لوله‌ها- نسبت خزش (۱۰۰۸ ساعته)	۱۳,۶۷۱,۰۰۰	۱۱,۷۱۸,۰۰۰
۱۸	لوله‌ها- استحکام کششی درز (فقط برای لوله های تولیدشده به شکل مارپیچی (نوع A۲))	۳,۵۸۳,۷۵۵	۲,۵۰۷,۶۵۲
۱۹	لوله‌ها- استحکام ضربه به روش پلکانی (در صورت نصب در دماهای پایین)	۴,۱۳۶,۴۵۴	۳,۲۲۲,۴۵۰
۲۰	اتصالات- سفتی حلقه ای	۳,۲۲۴,۴۰۳	۲,۸۶۷,۰۰۴
۲۱	اتصالات- انعطاف پذیری یا استحکام مکانیکی (فقط برای اتصالات دست ساز ساخته شده از بیش از یک قطعه یا شرایط مذکور در زیرنویس ب جدول ۱۸)	۳,۲۲۴,۴۰۳	۲,۸۶۷,۰۰۴
۲۲	اتصالات- استحکام ضربه (آزمون سقوط)	۲,۱۵۰,۲۵۳	۱,۶۱۳,۱۷۸
۲۳	الزامات کارایی سامانه- عدم نشئی محل اتصال دارای درزگیر حلقه ای الاستومری (شرایط B)	۲,۱۵۰,۲۵۳	۶,۸۰۸,۱۵۸
۲۴	الزامات کارایی سامانه- عدم نشئی محل اتصال دارای درزگیر حلقه ای الاستومری (شرایط C)	۱۲,۵۴۲,۱۶۶	۶,۸۰۸,۱۵۸
۲۵	الزامات کارایی سامانه- مقاومت به ترکیب بار خارجی و چرخه گرما (فقط برای DN/OD ≤ ۳۱۵ و DN/ID ≤ ۳۰۰)	۱۶۱,۲۵۷,۲۵۷	۸۹,۵۸۸,۰۱۶
۲۶	الزامات کارایی سامانه- کارایی دراز مدت درزگیرهای الاستومری	۵۳,۷۵۲,۴۱۹	۳۵,۸۳۵,۵۹۷
۲۷	الزامات کارایی سامانه- آب بندی (فقط برای اتصالات دست ساز ساخته شده از بیش از یک قطعه)	۳,۵۸۳,۷۵۵	۲,۵۰۷,۶۵۲
۲۸	الزامات کارایی سامانه- آزمون کشش محل های اتصال جوشی	۵۰۰۱۷,۲۵۷	۲,۸۶۷,۰۰۴
۲۹	حلقه های درزگیر- صحت شماره پروانه استاندارد	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰
۳۰	نشانه گذاری	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰
جمع کل (اتصال PE و PP سیاه رنگ جوشی)		۱۹۴,۲۶۴,۹۱۰	۱۱۷,۴۱۰,۴۵۴

سایز بیش از ۵۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود

* با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.

تعارف آزمون بر حسب محصول - استاندارد ملی ۹۱۱۶-۳			
سامانه‌های لوله‌گذاری پلاستیکی مدفون برای کاربردهای فاضلاب و زهکشی بدون فشار - سامانه‌های لوله‌گذاری پی‌وی‌سی صلب (PVC-U)، پلی‌پروپیلن (PP) و پلی‌اتیلن (PE) با دیواره ساختمند-قسمت ۳:			
لوله‌ها و اتصالات با سطح بیرونی غیر صاف، نوع B			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰ تا ۵۰۰
ملاحظات			
۱	لوله و اتصالات پلی اتیلن و پلی پروپیلن (سیاه رنگ) - مقدار دوده	۲,۵۰۷,۶۵۲	۲,۵۰۷,۶۵۲
۲	لوله و اتصالات پلی اتیلن و پلی پروپیلن - پراکنش دوده/نگدانه	۱,۷۹۰,۹۰۱	۱,۷۹۰,۹۰۱
۳	لوله و اتصالات پلی اتیلن و پلی پروپیلن - زمان القاء اکسایش (OIT)	۳,۲۲۴,۴۰۳	۳,۲۲۴,۴۰۳
۴	لوله و اتصالات پلی اتیلن و پلی پروپیلن - انحراف نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) لوله از آمیزه	۳,۷۱۰,۷۰۰	۳,۷۱۰,۷۰۰
۵	وضعیت ظاهری و رنگ	۳۷۱,۰۷۰	۲۹۲,۹۵۰
۶	مشخصات ابعادی	۲,۲۰۶,۸۹۰	۱,۷۵۷,۷۰۰
۷	لوله‌ها - مقاومت به گرمادهی (آزمون اُون)	۲,۷۷۱,۳۰۷	۱,۹۷۰,۵۷۷
۸	اتصالات - اثرات گرمادهی	۱,۰۷۴,۱۵۰	۱,۰۷۴,۱۵۰
۹	لوله و اتصالات پی وی سی - دمای نرم شوندگی ویکات (VST)	۲,۱۵۰,۲۵۳	۲,۱۵۰,۲۵۳
۱۰	لوله‌ها و اتصالات تزریقی PVC - مقدار پی وی سی	۲,۵۰۷,۶۵۲	۲,۵۰۷,۶۵۲
۱۱	لوله پی وی سی - مقاومت به دی کلرومتان	۱,۹۷۰,۵۷۷	۲,۷۷۱,۳۰۷
۱۲	لوله پی وی سی - آزمون کشش تک محوره (آزمون جایگزین)	۲,۸۶۷,۰۰۴	۵۰۰,۱۷,۲۵۷
۱۳	لوله پی وی سی - DSC - دمای آغاز نقطه B (آزمون جایگزین)	۳,۰۲۹,۱۰۳	۳,۰۲۹,۱۰۳
۱۴	لوله‌ها - سفتی حلقه ای	۲,۸۶۷,۰۰۴	۳,۲۲۴,۴۰۳
۱۵	لوله‌ها - استحکام ضربه	۳,۲۲۴,۴۵۰	۴,۱۳۶,۴۵۴
۱۶	لوله‌ها - انعطاف پذیری حلقه ای	۲,۳۲۹,۹۲۹	۳,۲۲۴,۴۰۳
۱۷	لوله‌ها - نسبت خزش (۱۰۰۸ ساعته)	۱۱,۷۱۸,۰۰۰	۱۳,۶۷۱,۰۰۰
۱۸	لوله‌ها - استحکام کششی درز (فقط برای لوله های تولید شده به روش ماریچی)	۲,۵۰۷,۶۵۲	۳,۵۸۲,۷۵۵
۱۹	لوله‌ها - استحکام ضربه به روش پلکانی (در صورت کارگذاری در دمای کمتر از ۱۰- درجه سانتی گراد)	۳,۲۲۴,۴۵۰	۴,۱۳۶,۴۵۴
۲۰	اتصالات - سفتی حلقه ای	۲,۸۶۷,۰۰۴	۳,۲۲۴,۴۰۳
۲۱	اتصالات - انعطاف پذیری یا استحکام مکانیکی (فقط برای اتصالات دست ساز ساخته شده از بیش از یک قطعه یا شرایط مذکور در زیرنویس ب جدول ۱۵)	۲,۸۶۷,۰۰۴	۳,۲۲۴,۴۰۳
۲۲	اتصالات - استحکام ضربه (آزمون سقوط)	۱,۶۱۳,۱۷۸	۲,۱۵۰,۲۵۳
۲۳	الزامات کارایی سامانه - عدم نشئی محل اتصال دارای درزگیر حلقه ای الاستومری (شرایط B)	۶,۸۰۸,۱۵۸	۱۲,۵۴۲,۱۶۶
۲۴	الزامات کارایی سامانه - عدم نشئی محل های اتصال دارای درزگیر حلقه ای الاستومری (شرایط C)	۶,۸۰۸,۱۵۸	۱۲,۵۴۲,۱۶۶
۲۵	الزامات کارایی سامانه - مقاومت به ترکیب بار خارجی و چرخه گرما (فقط برای DN/OD ≤ ۳۱۵ و DN/ID ≤ ۳۰۰)	۸۹,۵۸۸,۰۱۶	۱۶۱,۲۵۷,۲۵۷
۲۶	الزامات کارایی سامانه - کارایی بلند مدت درزگیرهای الاستومری	۳۵,۸۳۵,۵۹۷	۵۳,۷۵۲,۴۱۹
۲۷	الزامات کارایی سامانه - آب بندی (فقط برای اتصالات دست ساز ساخته شده از بیش از یک قطعه)	۲,۵۰۷,۶۵۲	۳,۵۸۲,۷۵۵
۲۸	الزامات کارایی سامانه - آزمون کشش محل های اتصال جوشی	۲,۸۶۷,۰۰۴	۵۰۰,۱۷,۲۵۷
۲۹	حلقه های درزگیر - صحت شماره پروانه استاندارد	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰
۳۰	نشانه گذاری	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰
جمع کل (اتصال PE و PP سیاه رنگ جوشی)		۱۱۷,۴۱۰,۴۵۴	۱۹۴,۲۶۴,۹۱۰
سایز بیش از ۵۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود			
* با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.			

تعارف آزمون بر حسب محصول - استاندارد ملی ۱۴۴۲۷-۳				
سامانه‌های لوله‌گذاری پلاستیکی برای آبرسانی، فاضلاب و زهکشی تحت فشار - پلی اتیلن (PE) - قسمت ۳: اتصالات				
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)		ملاحظات
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰ تا ۵۰۰	
۱	مشخصات کلی (وضعیت ظاهری، طراحی و رنگ و ..)	۲۹۲,۹۵۰	۳۷۱,۰۷۰	
۲	مشخصه های الکتریکی اتصالات الکتروفیوژن	۱,۲۹۰,۹۳۳	۱,۲۹۰,۹۳۳	
۳	اثر بر کیفیت آب در سامانه های آبرسانی	۲۳۴,۳۶۰,۰۰۰	۲۳۴,۳۶۰,۰۰۰	
۴	اندازه گیری ابعاد	۱,۷۵۱,۸۴۱	۲,۱۹۳,۲۱۹	
۵	استحکام هیدروستاتیک در دمای ۲۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۰۰ ساعت	۶,۴۵۰,۷۵۹	۱۲,۵۴۲,۱۶۶	
۶	استحکام هیدروستاتیک در دمای ۸۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۶۵ ساعت	۱۰,۷۵۱,۲۶۵	۱۹,۷۰۹,۶۷۶	
۷	استحکام هیدروستاتیک در دمای ۸۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۰۰۰ ساعت	۴۶,۵۸۴,۹۰۹	۸۹,۵۸۸,۰۱۶	
۸	مقاومت به ناهم چسبی (فقط برای اتصال مادگی الکتروفیوژن و اتصال جوش مادگی (شامل اتصالات فلنج دار با مادگی الکتروفیوژن))	۲,۱۵۰,۲۵۳	۳,۵۸۳,۷۵۵	
۹	ارزیابی شکل پذیری فصل مشترک محل اتصال جوشی (فقط برای اتصال کمر بند الکتروفیوژن)	۲,۱۵۰,۲۵۳	۳,۵۸۳,۷۵۵	
۱۰	استحکام کششی جوش لب به لب (فقط برای اتصال با انتهای نری دار) (شامل اتصالات فلنج دار با انتهای نری دار) (برای $dn \geq 90 \text{ mm}$)	۲,۸۶۷,۰۰۴	۵,۰۱۷,۲۵۷	
۱۱	استحکام ضربه (اتصال کمر بند الکتروفیوژن فقط سه راهی انشعاب)	۱,۶۱۳,۱۷۸	۲,۱۵۰,۲۵۳	
۱۲	الزامات عملکردی اتصالات دست ساز - استحکام هیدروستاتیک ۱۰۰ ساعته در دمای ۲۰°C	۶,۴۵۰,۷۵۹	۱۲,۵۴۲,۱۶۶	
۱۳	الزامات عملکردی اتصالات دست ساز - استحکام هیدروستاتیک ۱۰۰ ساعته در دمای ۸۰°C	۴۶,۵۸۴,۹۰۹	۸۹,۵۸۸,۰۱۶	
۱۴	مشخصه های عملکردی اتصالات کمر بند جوشی - استحکام ضربه	.	.	
۱۵	مشخصه های عملکردی اتصالات کمر بند جوشی - آزمون خزش کششی	.	.	
۱۶	الزامات عملکردی اتصالات مادگی الکتروفیوژن - مقاومت به فشار داخلی کوتاه مدت (اگر قسمت ب از زیر بند ۷-۲-۲ کاربرد داشته باشد)	۲,۱۵۰,۲۵۳	۳,۵۸۳,۷۵۵	
۱۷	الزامات عملکردی اتصالات مادگی الکتروفیوژن - مقاومت به تنش کششی (در صورت کاربرد قسمت ب از زیر بند ۷-۲-۲) (برای اندازه اسمی ۲۵۰ mm و کمتر)	۲,۸۶۷,۰۰۴	۵,۰۱۷,۲۵۷	
۱۸	نرخ جریان مذاب ماده اولیه (g/۱۰min)	۱,۸۵۵,۳۵۰	۱,۸۵۵,۳۵۰	
۱۹	انحراف مقدار MFR لوله با گرانول اولیه بر حسب درصد	۱,۸۵۵,۳۵۰	۱,۸۵۵,۳۵۰	
۲۰	زمان القا اکسایش (OIT)	۳,۲۲۴,۴۰۳	۳,۲۲۴,۴۰۳	
۲۱	مقدار دوده (شامل مقدار خاکستر)	۲,۵۰۷,۶۵۲	۲,۵۰۷,۶۵۲	
۲۲	پراکنش دوده/ رنگدانه	۱,۷۹۰,۹۰۱	۱,۷۹۰,۹۰۱	
۲۳	الزامات کارایی سامانه - استحکام هیدروستاتیک ۱۶۵ ساعته در دمای ۸۰ درجه سانتی گراد (فقط برای محل های اتصال جوش لب به لب)	۱۰,۷۵۱,۲۶۵	۱۹,۷۰۹,۶۷۶	
۲۴	الزامات کارایی سامانه - مقاومت به ناهم چسبی (فقط برای محل های اتصال مادگی الکتروفیوژن) (شامل اتصالات فلنج دار با مادگی الکتروفیوژن))	۲,۱۵۰,۲۵۳	۳,۵۸۳,۷۵۵	
۲۵	الزامات کارایی سامانه - ارزیابی شکل پذیری فصل مشترک محل اتصال جوشی (فقط برای محل های اتصال کمر بند الکتروفیوژن)	۲,۱۵۰,۲۵۳	۳,۵۸۳,۷۵۵	
۲۶	الزامات کارایی سامانه - استحکام کششی جوش لب به لب (فقط برای محل های اتصال جوش لب به لب) (شامل اتصالات فلنج دار با انتهای نری دار) (این آزمون برای $dn \geq 90 \text{ mm}$ کاربرد دارد. این آزمون برای کمر بند جوشی کاربرد ندارد)	۲,۱۵۰,۲۵۳	۳,۵۸۳,۷۵۵	
۲۷	نشانه گذاری	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰	
۲۸	بسته بندی	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰	
جمع کل بندها		۳۹۷,۴۹۴,۰۹۰	۵۲۷,۵۵۸,۰۳۱	
جمع کل (اتصال جوشی آبرسانی)		۳۲۷,۹۳۶,۰۴۲	۳۹۹,۰۵۰,۶۳۱	
جمع کل (اتصال جوشی فاضلابی)		۹۳,۵۷۶,۰۴۲	۱۶۴,۶۹۰,۶۳۱	
* با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.				
سایز بیش از ۵۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود				

تعارف آزمون بر حسب محصول- استاندارد ملی ۲۱۲۶۴				
پلاستیک ها- سامانه های لوله گذاری -اتصالات مکانیکی برای سامانه های لوله گذاری تحت فشار -ویژگی ها (کاربرد آبیاری-جنس PP)				
ردیف	نام آزمون	هزینه(ریال)		ملاحظات
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰ تا ۵۰۰	
۱	مشخصات کلی (وضعیت ظاهری، رنگ، تاب خوردگی و الزامات قطعات تقویت کننده)	۳۹۲،۹۵۰	۳۷۱،۰۷۰	
۲	اندازه گیری ابعاد	۱،۱۶۹،۸۴۷	۱،۴۶۰،۸۴۴	
۳	نرخ جریان مذاب ماده اولیه بر حسب گرم بر ده دقیقه(در صورت دسترسی به ماده اولیه)	۱،۸۵۵،۳۵۰	۱،۸۵۵،۳۵۰	
۴	انحراف مقدار MFR لوله با گرانول اولیه بر حسب درصد(در صورت دسترسی به ماده اولیه)	۱،۸۵۵،۳۵۰	۱،۸۵۵،۳۵۰	
۵	اثر بر کیفیت آب در سامانه های آبرسانی	۲۳۴،۳۶۰،۰۰۰	۲۳۴،۳۶۰،۰۰۰	
۶	مقاومت بدنه اتصال به فشار (۱ ساعت، ۲۰درجه سانتی گراد)	۲،۸۶۷،۰۰۴	۵،۳۷۴،۶۵۶	
۷	مقاومت بدنه اتصال به فشار (۱۰۰۰ ساعت، ۹۵درجه سانتی گراد)	۵۰،۱۶۸،۶۶۴	۹۳،۴۹۴،۰۱۶	
۸	الزامات کارایی سامانه- عدم نشستی تحت فشار داخلی(۱ ساعت، ۲۰درجه سانتی گراد)	۲،۸۶۷،۰۰۴	۵،۳۷۴،۶۵۶	
۹	الزامات کارایی سامانه-آزمون فشار بلند مدت برای عدم نشستی تحت فشار داخلی (۱۰۰۰ ساعت، ۲۰درجه سانتی گراد)	۳۵،۸۳۵،۵۹۷	۶۸،۰۸۵،۴۸۶	
۱۰	الزامات کارایی سامانه- مقاومت به بیرون آمدگی در دمای ۲۳°C (۱ ساعت)	۲،۶۸۷،۳۲۸	۴،۸۲۱،۹۵۷	
۱۱	الزامات کارایی سامانه- عدم نشستی تحت فشار داخلی و در معرض خمش(۱ ساعت در ۲۳ درجه سانتی گراد)	۳،۸۶۸،۸۹۳	۶،۲۷۸،۸۹۵	
۱۲	الزامات کارایی سامانه- عدم نشستی تحت فشار منفی (۲۰ درجه سانتی گراد)	۵۰،۴۰،۶۹۳	۷،۱۶۷،۵۱۰	
۱۳	الزامات کارایی سامانه- عدم نشستی با انحراف و تغییر شکل زاویه ای	۸،۹۲۱،۳۰۴	۱۲،۷۷۲،۶۳۰	
۱۴	الزامات کارایی سامانه- عدم نشستی و استحکام چین قرار گرفتن در معرض خمش و فشار داخلی (۲۰ درجه سانتی گراد)	۶،۲۴۹،۶۰۰	۸،۷۸۸،۵۰۰	
۱۵	الزامات کارایی سامانه- مقاومت به خوردگی تنشی	۲،۴۴۱،۲۵۰	۲،۴۴۱،۲۵۰	
۱۶	نشانه گذاری و بسته بندی	۳۷۱،۰۷۰	۳۷۱،۰۷۰	
جمع کل بندها		۳۶۰،۸۵۱،۹۰۴	۴۵۴،۸۷۳،۲۳۰	
جمع کل (اتصال PP آبیاری)		۱۲۴،۰۵۰،۶۵۴	۲۱۸،۰۷۱،۹۸۰	
* با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.				
سایز بیش از ۵۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود				

تعرفه آزمون بر حسب محصول- استاندارد ملی ۱۲۰۱۹

تجهیزات آبیاری کشاورزی- لوله کم فشار روی زمین PVC برای آبیاری سطحی-مشخصات و روشهای آزمون

ردیف	نام آزمون	هزینه(ریال)		ملاحظات
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰ تا ۳۱۵	
۱	مشخصات ابعادی	۵۸۵,۹۰۰	۷۴۲,۱۴۰	
۲	مقاومت به ضربه	۳,۰۴۶,۶۸۰	۳,۹۴۱,۱۵۴	
۳	مقاومت در برابر شکستن(خرد شدن)	۲,۸۶۷,۰۰۴	۳,۲۲۴,۴۰۳	
۴	مقاومت در برابر کهنگی سریع (هوازدگی)	۱۴۶,۴۷۵,۰۰۰	۱۴۶,۴۷۵,۰۰۰	
۵	مقاومت در برابر شکستن(خرد شدن) پس از هوازدگی	۲,۸۶۷,۰۰۴	۳,۲۲۴,۴۰۳	
۶	آب بندی اتصال و دریچه (۱۵ دقیقه، ۲۳ درجه سلسیوس)	۲,۸۶۷,۰۰۴	۵,۳۷۴,۶۵۶	
۷	مقاومت در برابر دی کلرومتان	۱,۹۷۰,۵۷۷	۲,۷۷۱,۳۰۷	
۸	بارگشت طولی	۱,۹۷۰,۵۷۷	۲,۷۷۱,۳۰۷	
۹	نقطه نرمی ویکت	۲,۱۵۰,۲۵۳	۲,۵۰۷,۶۵۲	
۱۰	نرخ جریان دریچه ها	۳,۶۱۳,۰۵۰	۴,۱۳۰,۵۹۵	
۱۱	نشانه گذاری	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰	
جمع کل		۱۶۸,۷۸۴,۱۱۹	۱۷۵,۵۳۳,۶۸۷	

تعرفه آزمون برحسب محصول - استاندارد ملی ۱۱۲۳۳-۲				
پلاستیک ها- سامانه های لوله گذاری برای کاربرد گازرسانی - پلی اتیلن (PE) قسمت ۲- لوله ها				
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)		ملاحظات
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰	
۱	وضعیت ظاهری و رنگ	۳۹۲,۹۵۰	۳۷۱,۰۷۰	
۲	اندازه گیری ابعاد	۱,۱۶۹,۸۴۷	۱,۴۶۰,۸۴۴	
۳	استحکام هیدروستاتیک در دمای ۲۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۰۰ ساعت	۶,۴۵۰,۷۵۹	۱۲,۵۴۲,۱۶۶	
۴	استحکام هیدروستاتیک در دمای ۸۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۶۵ ساعت	۱۰,۷۵۱,۲۶۵	۱۹,۷۰۹,۶۷۶	
۵	استحکام هیدروستاتیک در دمای ۸۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۰۰۰ ساعت	۴۶,۵۸۴,۹۰۹	۸۹,۵۸۸,۰۱۶	
۶	کرنش در شکست (درصد)	۲,۸۶۷,۰۰۴	۵۰,۱۷,۲۵۷	
۷	مقاومت به رشد آهسته ترک برای $e \leq 5mm$ (آزمون مخروطی)	۷,۸۱۲,۰۰۰	۱۰,۷۴۱,۵۰۰	
۸	مقاومت به رشد آهسته ترک برای $e > 5mm$ (آزمون شکاف)	۲۲,۴۵۹,۵۰۰	۲۵,۳۸۹,۰۰۰	
۹	مقاومت به رشد سریع ترک (فشار بحرانی)	۱۸,۵۵۳,۵۰۰	۲۱,۴۸۳,۰۰۰	
۱۰	نرخ جریان مذاب ماده اولیه بر حسب گرم بر ده دقیقه (در صورت دسترسی به ماده اولیه)	۱,۸۵۵,۳۵۰	۱,۸۵۵,۳۵۰	
۱۱	انحراف مقدار MFR لوله با گرانول اولیه بر حسب درصد (در صورت دسترسی به ماده اولیه)	۱,۸۵۵,۳۵۰	۱,۸۵۵,۳۵۰	
۱۲	زمان القا اکسایش (OIT)	۳,۲۲۴,۴۰۳	۳,۲۲۴,۴۰۳	
۱۳	برگشت طولی (برای ضخامت دیواره کوچک تر یا مساوی ۱۶ میلی متر)	۱,۹۷۰,۵۷۷	۲,۷۷۱,۳۰۷	
۱۴	میزان دوده	۲,۵۰۷,۶۵۲	۲,۵۰۷,۶۵۲	
۱۵	درجه پراکنش دوده	۱,۷۹۰,۹۰۱	۱,۷۹۰,۹۰۱	
۱۶	مقاومت به گاز چگالیده در دمای ۸۰ درجه سلسیوس به مدت ۲۰ ساعت	.	.	هزینه توافقی است
۱۷	مقاومت به هوازدگی	.	.	هزینه توافقی است
۱۸	ناهم چسبی محل اتصال از نوع الکتروفیوژن (پس از هوازدگی)	۲,۱۵۰,۲۵۳	۳,۵۸۳,۷۵۵	
۱۹	کرنش در شکست (پس از هوازدگی)	۲,۸۶۷,۰۰۴	۵۰,۱۷,۲۵۷	
۲۰	استحکام هیدروستاتیک در دمای ۸۰ درجه سلسیوس به مدت ۱۰۰۰ ساعت پس از هوازدگی (پس از هوازدگی)	۴۶,۵۸۴,۹۰۹	۸۹,۵۸۸,۰۱۶	
۲۱	تعیین وضعیت نقص در آزمون کشش جوش لب به لب	۲,۸۶۷,۰۰۴	۵۰,۱۷,۲۵۷	
۲۲	جدایش لایه ای (برای لوله های کواکستروده)	۱,۷۹۰,۹۰۱	۲,۸۶۷,۰۰۴	
۲۳	یکپارچگی ساختاری پس از خمش (لوله های دارای لایه های کواکستروده)	۲,۱۵۰,۲۵۳	۳,۵۸۳,۷۵۵	
۲۴	الزامات کارایی سامانه - استحکام هیدروستاتیک ۱۶۵ ساعته در دمای ۸۰ درجه سانتی گراد	۱۰,۷۵۱,۲۶۵	۱۹,۷۰۹,۶۷۶	
۲۵	الزامات کارایی سامانه - استحکام کششی برای جوش لب به لب	۲,۸۶۷,۰۰۴	۵۰,۱۷,۲۵۷	
۲۶	نشانه گذاری	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰	
جمع کل بندها		۲۰۲,۵۴۵,۶۳۰	۳۳۵,۰۶۲,۵۳۹	
جمع کل (لوله ساده با ضخامت کمتر از 5mm)		۱۷۳,۹۹۴,۷۲۳	۲۹۹,۶۳۹,۰۲۵	
جمع کل (لوله دارای لایه کواکستروده با ضخامت کمتر از 5mm)		۱۷۷,۹۳۵,۸۷۷	۳۰۶,۰۸۹,۷۸۴	

* با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.

تعرفه آزمون برحسب محصول - استاندارد ملی ۱۳۸۲۲-۱			
سامانه‌های لوله‌گذاری پلاستیکی برای تخلیه فاضلاب و پساب (در دمای پایین و بالا) داخل ساختمان - پلی‌پروپیلین (PP) - قسمت ۱: ویژگی‌های لوله‌ها، اتصالات و سامانه			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰
ملاحظات			
۱	وضعیت ظاهری و رنگ	۳۹۲,۹۵۰	۳۷۱,۰۷۰
۲	لوله‌ها - مشخصات ابعادی	۱,۱۶۹,۸۴۷	۱,۴۶۰,۸۴۴
۳	لوله‌ها - مشخصات ابعادی	۱,۷۵۳,۷۹۴	۲,۱۹۳,۲۱۹
۴	زمان القا اکسایش (OIT)	۳,۲۲۴,۴۰۳	۳,۲۲۴,۴۰۳
۵	لوله‌ها - مقاومت در برابر ضربه (روش ساعتگرد)	۳,۲۲۴,۴۵۰	۴,۱۳۶,۴۵۴
۶	لوله‌ها - مقاومت در برابر ضربه (روش پلکانی) (در صورت کارگزاری در دمای کمتر از ۱۰- درجه سلسیوس)	۳,۲۲۴,۴۵۰	۴,۱۳۶,۴۵۴
۷	لوله‌ها - برگشت طولی	۱,۹۷۰,۵۷۷	۲,۷۷۱,۳۰۷
۸	لوله‌ها - نرخ جریان مذاب ماده اولیه (g/۱۰min)	۱,۸۵۵,۳۵۰	۱,۸۵۵,۳۵۰
۹	لوله‌ها - انحراف مقدار MFR لوله با گرانول اولیه بر حسب درصد	۱,۸۵۵,۳۵۰	۱,۸۵۵,۳۵۰
۱۰	اتصالات - اثرات گرمادهی	۱,۰۷۴,۱۵۰	۱,۲۵۳,۸۳۶
۱۱	اتصالات - آب بندی (فقط برای اتصالات ساخته شده ترکیبی)	۲,۵۰۷,۶۵۲	۳,۵۸۳,۷۵۵
۱۲	لوله‌ها - سفتی حلقوی	۲,۸۶۷,۰۰۴	۳,۲۲۴,۴۰۳
۱۳	اتصالات - انعطاف پذیری یا استحکام مکانیکی (فقط برای اتصالات دست ساز ساخته شده از بیش از یک قطعه)	۲,۸۶۷,۰۰۴	۳,۲۲۴,۴۰۳
۱۴	اتصالات - استحکام ضربه (آزمون سقوط) (برای سایزهای زیر ۷۵ کاربرد ندارد) (برای اتصالات مونتاژ شده کاربرد ندارد)	۱,۶۱۳,۱۷۸	۲,۱۵۰,۲۵۳
۱۵	اتصالات - سفتی حلقه ای (فقط برای ناحیه کاربری BD)	۲,۸۶۷,۰۰۴	۳,۲۲۴,۴۰۳
۱۶	الزامات کارایی سامانه - آب بندی (برای اتصال جوش لب به لب الزامی نیست)	۲,۵۰۷,۶۵۲	۳,۵۸۳,۷۵۵
۱۷	الزامات کارایی سامانه - هوا بندی (برای اتصال جوش لب به لب الزامی نیست)	۲,۵۰۷,۶۵۲	۳,۵۸۳,۷۵۵
۱۸	الزامات کارایی سامانه - چرخه گذاری در دمای بالا برای حوزه کاربرد B (۱۰۰ ساعت)	۳۵,۸۳۵,۵۹۷	۵۳,۷۵۲,۴۱۹
۱۹	الزامات کارایی سامانه - چرخه گذاری در دمای بالا برای حوزه کاربرد BD (۱۰۰ ساعت)	۳۵,۸۳۵,۵۹۷	۵۳,۷۵۲,۴۱۹
۲۰	الزامات کارایی سامانه - عدم نشئی محل اتصال دارای درزگیر حلقه ای الاستومری (ناحیه کاربری BD) (شرایط B استاندارد آزمون)	۶۸۰,۸۱۵۸	۱۲,۵۴۲,۱۶۶
۲۱	الزامات کارایی سامانه - عدم نشئی محل اتصال دارای درزگیر حلقه ای الاستومری (ناحیه کاربری BD) (شرایط C استاندارد آزمون)	۶۸۰,۸۱۵۸	۱۲,۵۴۲,۱۶۶
۲۲	حلقه‌های درزگیر - صحت شماره پروانه استاندارد	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰
۲۳	نشانه گذاری	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰
لوله - جمع کل بندها		۱۱۰,۷۲۵,۳۳۵	۱۶۳,۵۳۴,۴۵۵
اتصال - جمع کل بندها		۱۰۷,۲۴۵,۰۸۹	۱۵۹,۷۲۴,۱۵۲
جمع کل (لوله ناحیه کاربرد B)		۶۱,۲۷۳,۴۲۲	۸۴,۶۹۷,۷۰۴
جمع کل (اتصال ناحیه کاربرد B)		۵۴,۹۲۶,۱۷۲	۷۷,۶۶۲,۹۹۸

تعرفه آزمون بر حسب محصول- استاندارد ملی ۱۶۵۰۹-۱			
پلاستیک ها- سامانه های لوله گذاری مدفون در خاک برای کاربردهای فاضلاب و زهکشی ثقلی - پلی پروپیلن (PP) - قسمت ۱- ویژگی های لوله ها، اتصالات و سامانه			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	
		تا سایز ۲۰۰	سایز بیش از ۲۰۰ تا ۵۰۰
۱	وضعیت ظاهری و رنگ و طراحی اتصالات	۳۹۲,۹۵۰	۳۷۱,۰۷۰
۲	لوله ها- مشخصات ابعادی	۱,۱۶۹,۸۴۷	۱,۴۶۰,۸۴۴
۳	اتصالات- مشخصات ابعادی	۱,۷۵۳,۷۹۴	۲,۱۹۳,۲۱۹
۴	لوله ها- زمان القا اکسایش (OIT)	۳,۲۲۴,۴۰۳	۳,۲۲۴,۴۰۳
۵	لوله ها- ضربه به روش ساعتگرد	۳,۲۲۲,۴۵۰	۴,۱۳۶,۴۵۴
۶	لوله ها- ضربه به روش پلکانی(در صورت کارگذاری در دمای کمتر از منفی ده درجه سانتی گراد)	۳,۲۲۲,۴۵۰	۴,۱۳۶,۴۵۴
۷	لوله ها- برگشت طولی	۱,۹۷۰,۵۷۷	۲,۷۷۱,۳۰۷
۸	نرخ جریان مذاب ماده اولیه (g/۱۰min)	۱,۸۵۵,۳۵۰	۱,۸۵۵,۳۵۰
۹	انحراف مقدار MFR لوله یا گرانول اولیه بر حسب درصد	۱,۸۵۵,۳۵۰	۱,۸۵۵,۳۵۰
۱۰	اتصالات- اثرات گرما دهی	۱,۰۷۴,۱۵۰	۱,۲۵۳,۸۲۶
۱۱	اتصالات- آب بندی(فقط برای اتصالات دست ساز ساخته شده از بیش از یک قطعه)	۲,۵۰۷,۶۵۲	۳,۵۸۳,۷۵۵
۱۲	استحکام هیدروستاتیک(۱۴۰ ساعت در دمای ۸۰°C)	۱۰,۰۳۴,۵۱۴	۱۷,۹۱۶,۸۲۲
۱۳	استحکام هیدروستاتیک (۱۰۰۰ ساعت در دمای ۹۵°C)	۵۰,۱۶۸,۶۶۴	۹۳,۴۹۴,۰۱۶
۱۴	لوله ها- سفتی حلقه ای	۲,۸۶۷,۰۰۴	۳,۲۲۴,۴۰۳
۱۵	اتصالات- سفتی حلقه ای(فقط برای اتصالات دست ساز ساخته شده از بیش از یک قطعه)	۲,۸۶۷,۰۰۴	۳,۲۲۴,۴۰۳
۱۶	اتصالات- انعطاف پذیری یا استحکام مکانیکی(فقط برای اتصالات دست ساز ساخته شده از بیش از یک قطعه)	۲,۸۶۷,۰۰۴	۳,۲۲۴,۴۰۳
۱۷	اتصالات- استحکام ضربه (آزمون سقوط)	۱,۶۱۳,۱۷۸	۲,۱۵۰,۲۵۳
۱۸	الزامات کارایی سامانه- عدم نشئی محل های اتصال دارای درزگیر الاستومری (شرایط ب)	۶۸۰۸,۱۵۸	۱۲,۵۴۲,۱۶۶
۱۹	الزامات کارایی سامانه- عدم نشئی محل های اتصال دارای درزگیر الاستومری (شرایط ت)	۶۸۰۸,۱۵۸	۱۲,۵۴۲,۱۶۶
۲۰	الزامات کارایی سامانه- چرخه گرمایی در دمای بالا(۱۰۰ساعت)-فقط ناحیه UD	۳۵,۸۳۵,۵۹۷	۵۳,۷۵۲,۴۱۹
۲۱	نشانه گذاری	۳۷۱,۰۷۰	۳۷۱,۰۷۰
	لوله- جمع کل	۱۲۹,۷۰۶,۵۴۲	۲۱۳,۶۵۴,۲۹۴
	اتصال- جمع کل	۱۲۶,۷۱۲,۵۹۳	۲۱۰,۳۳۰,۲۸۸
	جمع کل (لوله-ناحیه U)	۷۷,۰۳۲,۱۷۹	۱۳۰,۶۸۱,۰۸۹
	جمع کل (اتصال دارای درزگیر الاستومری-ناحیه U)	۸۲,۶۳۵,۳۳۶	۱۴۶,۵۴۵,۳۰۸
سایز بیش از ۵۰۰ هزینه آزمون توافقی خواهد بود			
* با توجه به نوع فرآورده، باید آزمون های مرتبط از جدول انتخاب و انجام گردد، لذا همه آزمون ها در مورد یک محصول انجام نمی گردد.			